

ICS 97.140
Y 81



中华人民共和国国家标准

GB/T 13667.4—2003

GB/T 13667.4—2003

电动密集书架技术条件

Technical specification for electric book shelves

中华人民共和国
国家标准
电动密集书架技术条件
GB/T 13667.4—2003

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 17 千字

2004年4月第一版 2004年4月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号: 155066·1-20626 定价 10.00 元

网址 www.bzcb.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 13667.4—2003

2003-11-27 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

表 2 (续)

序号	检验项目	技术条款	试验方法
3	表面处理	6.3	7.3
4	零部件的互换性	6.4	7.2
5	耐腐蚀	6.3	7.3
6	搁板静载荷	6.5.1	7.4
7	全静载荷	6.5.2	7.5
8	载重运行	6.5.3	7.6
9	结构强度	6.6	7.7
10	空载稳定性	6.7.1	7.8.1
11	活动部件加载稳定性	6.7.2	7.8.2
12	搁板加载稳定性	6.7.3	7.8.3
13	控制器功能	6.8	7.9
14	传输电缆	6.9.1	7.10.1
15	电机功率与运行速度	6.9.2	7.10.2
16	人身安全保护	6.9.3	7.10.3
17	保护导线端子与外壳之间的电阻	6.9.4	7.10.4
18	绝缘电阻	6.9.5	7.10.5
19	耐压试验	6.9.6	7.10.6
20	停电时手动开启	6.10	7.11
21	噪声	6.11	7.12

8.2.3 抽样方法如下:

- 每批电动密集书架抽取标准架组成一列进行试验;
- 整体试验前,先作零件试验,试验用数量分别为:立柱与挂板尺寸检验取三件,搁板强度试验取一块;
- 油漆与喷塑试验样板的要求、尺寸和数量按 GB/T 13667.1—2003 中 7.3.3.1 的规定;
- 磷化试验样板三块,应与实际生产工艺相一致。

8.2.4 判定原则如下:

8.2.4.1 出厂检验项目全部合格时为通过出厂检验,判该批产品出厂检验合格。

8.2.4.2 出厂检验项目中有项目不合格时,则对不合格项目进行加倍抽样复验;如仍不合格,则判该批产品出厂检验不合格。

8.3 型式检验

有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品质量和性能时;
- 正式生产时,定期或积累一定产量后,每年至少应进行一次型式检验;
- 产品停产一年后,恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 国家质量监督部门提出进行型式检验要求时。

8.3.1 型式检验按表 2 中全部项目进行。

前 言

本部分是 GB/T 13667 系列标准之中新制定的一项标准。

本部分中机械结构方面的要求和试验方法与 GB/T 13667.3—2003《手动密集书架技术条件》相同,电器安全要求则按照 GB 5226.1—2002《机械安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件》的有关规定执行。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国家具标准化中心归口。

本部分负责起草单位:国家办公用品设备质量监督检验中心。

本部分参加起草单位:宁波新兴达智能钢具有限公司、洛阳市莱特办公家具有限公司。

本部分主要起草人:周忠义、杨天润、吴德怀、曹海韵。

引 言

近年来,由于科学技术的进步和市场经济的发展,在图书用品设备领域出现了新产品——电动密集书架,尽管该产品是在手动密集书架的基础上发展而来,但在功能上已大为改进,具有自动选列、电脑显示资料所在位置、自动疏架等功能,由于采用了电机驱动,也就带来了安全问题。为确保产品质量以及人身安全,特制定 GB/T 13667 的本部分。

7.6.2 在手柄的水平方向上挂一测力计,手拉测力计带动手柄转动,记下使电动密集书架启动时测力计的读数,即手柄摇力,并观察运行情况。

7.7 结构强度试验

按 GB/T 13667.1—2003 中 7.6 进行。

7.8 稳定性试验

7.8.1 空载稳定性试验

按 GB/T 10357.4 要求进行。

7.8.2 活动部件加载稳定性

按 GB/T 10357.4 要求进行。

7.8.3 搁板加载稳定性

单面电动密集架按 GB/T 10357.4 要求进行。

7.9 控制器功能检查

目测运行情况无卡滞与停顿,有选列、疏架、指示等功能的应进行 10 次不同列的动作,不应产生错列现象。

7.10 安全性能检验

7.10.1 传输电缆

目测。

7.10.2 电机功率、运行速度

电机功率查看铭牌,运行速度用秒表与钢卷尺进行测量。

7.10.3 人身安全保护

用纸板代替人体,在 1.2 m 以下的不同部位进行 10 次试验,均应可靠动作。

7.10.4 保护导线端子与电器设备任何裸露导体零件和架体之间的电阻

在摇把裸露的金属表面上按 GB/T 5226.1 的规定执行。

7.10.5 绝缘电阻

按 GB/T 5226.1—2002 的规定执行。

7.10.6 耐压试验

按 GB/T 5226.1—2002 的规定执行。

7.11 手动功能试验

切断电源,采用手动,书架列应能顺利运行。

7.12 噪声声压级检验

使书架处于空载电动运行状态,从两个方向在离书架边缘 1 m 处用普通声级计进行测量。

8 检验规则

8.1 检验分类

检验分出厂检验和型式检验两种。

8.2 出厂检验

8.2.1 产品经生产企业质量检验部门检验合格后方可出厂。

8.2.2 出厂检验项目为表 2 中第 1、2、3、4、13、14、16、17、18、19、20 项。

表 2 检验项目

序号	检验项目	技术条款	试验方法
1	立柱、挂板、搁板等零件	6.1	7.1
2	外观	6.2	7.2